

A U T O M O T I V E



IT | Esperienza, competenze ed attrezzature sofisticate, ci hanno consentito di raggiungere un elevatissimo livello qualitativo nel settore delle lavorazioni meccaniche di precisione per componenti di medie e grandi dimensioni.

La continua evoluzione del settore automobilistico ha trovato in Lavorazioni Meccaniche un partner ideale ed affidabile per le lavorazioni conto terzi di piastre portastampi, matrici, punzoni e tasselli.

DE | Dank unserer Erfahrung, Kompetenz und hochwertigen Maschinen sind wir in der Lage, den höchsten Qualitätsstandard im Bereich Präzisionsmechanik für mittelgroße und große Bauteile zu garantieren. Im Bereich Automotive mit seinen ständig neuen Entwicklungen haben wir uns stets als idealer und verlässlicher Partner z. B. für die Lohnfertigung von Formrahmenplatten AS und DS, formgebenden Teilen sowie Teileinsätzen etabliert.

EN | Thanks to many years of experience, our highly skilled workforce and a modern equipment we are able to offer very high levels of quality in precision mechanical manufacturing for medium and big size components.
The automotive sector quick development makes us the ideal choice for automotive industry customers for subcontracting bolsters, matrixes, punches and inserts.



LAVORAZIONI MECCANICHE Snc Di Valeri Flavio & C.

Viale Treviso , 69 - 30026

Portogruaro (Venezia) - Italy

Tel. +39 0421 - 204526

Fax. +39 0421 - 204628

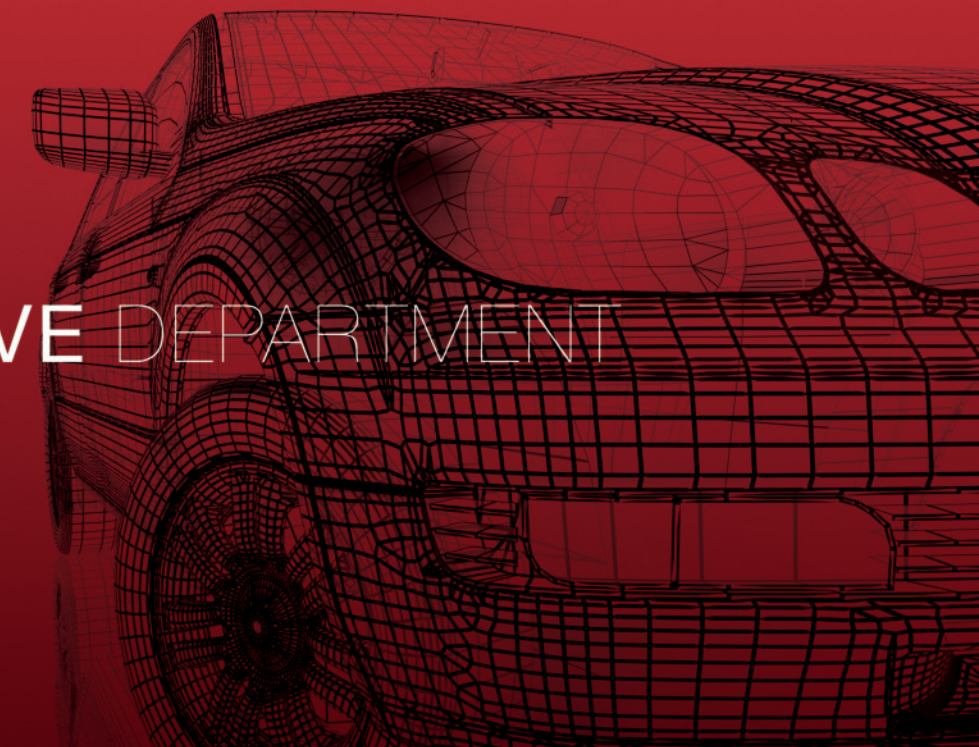
E-mail : info@lavmeccanicheportogruaro.com

www.lavmeccanicheportogruaro.com



**LAVORAZIONI
MECCANICHE**
S N C

AUTOMOTIVE DEPARTMENT



AUTOMOTIVE DEPARTMENT

IT | LAVORAZIONE POSTASTAMPI - MATRICI – PUNZONI - TASSELLI:

Portastampi, matrici, punzoni e tasselli vengono realizzati in modo veloce e preciso utilizzando i materiali richiesti dal Cliente (1.1730, 1.2312, 1.2738HH, 1.2343 ESU, etc.), di cui forniamo il certificato, su centri di lavoro a 3 e 5 assi, dotati di cambio pallet e utensile.

Il Cliente fornisce il progetto con il quale il nostro ufficio tecnico programma i cicli di lavorazione utilizzando i software 3D OPENMIND hyperMILL e hyperCAD.

Tutti i particolari vengono forniti pronti per l'assemblaggio e corredati dai certificati di controllo dimensionale che realizziamo grazie alla disponibilità di una macchina di misura Wenzel LH 12-10-20 X4.

DE | FERTIGUNG VON FORMRAHMEN AS UND DS, FORMGEBENDEN TEILEN UND TEILEINSÄTZEN:

Formrahmen AS und DS, formgebende Teile sowie Teileinsätze werden schnell und präzise mit den vom Kunden vorgeschriebenen Materialien (z. B. 1.1730, 1.2312, 1.2738HH, 1.2343ESU) auf mit Paletten- und Werkzeugwechsler ausgestatteten Arbeitszentren mit 3 und 5 Achsen bearbeitet. Auf Kundenwunsch kann das Material und das dazugehörige Werkstoffzeugnis beigelegt werden.

Die Fertigung erfolgt nach Kundenzeichnung, aus denen unser technisches Büro die optimalen Arbeitszyklen mit OPENMIND HyperMILL und HyperCAD erstellt.

Alle Bauteile können einbaufertig geliefert werden.

Ein Messprotokoll, das auf unserem Portalmessgerät Wenzel LH12-10-20x4 erstellt wird, macht die Einhaltung aller Toleranzen transparent und wird auf Kundenwunsch mitgeliefert.

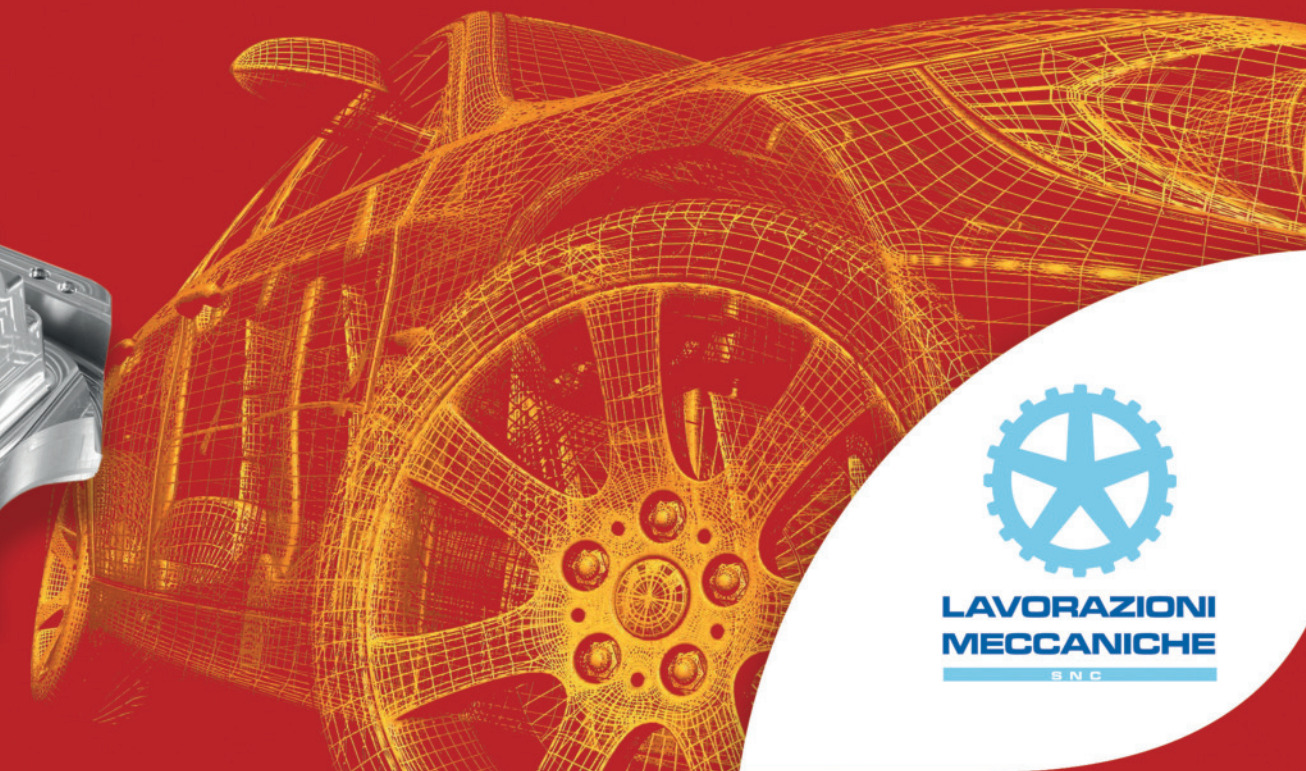
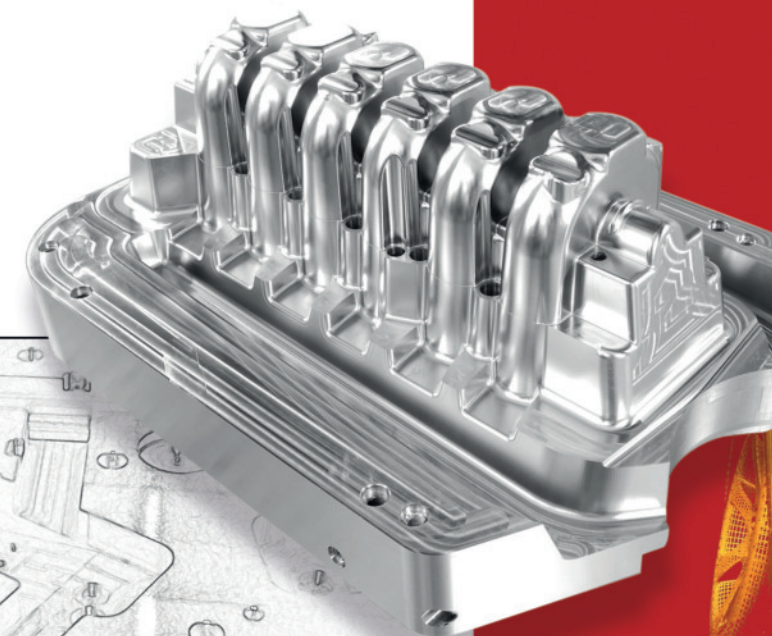
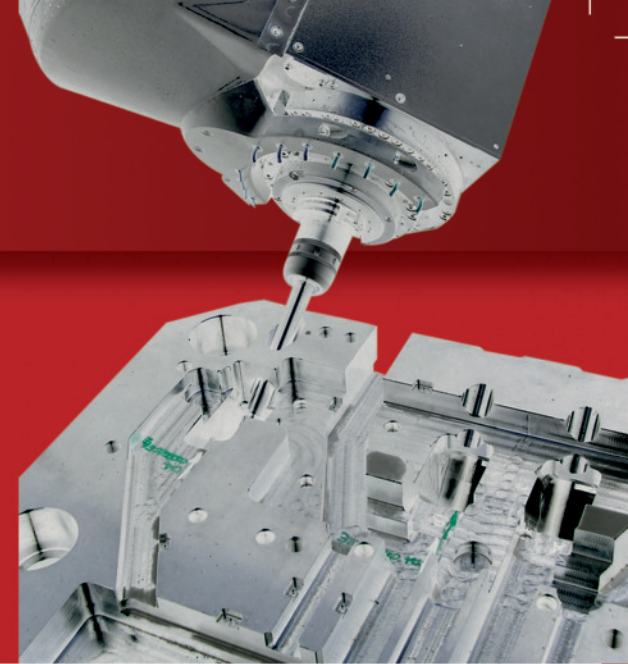
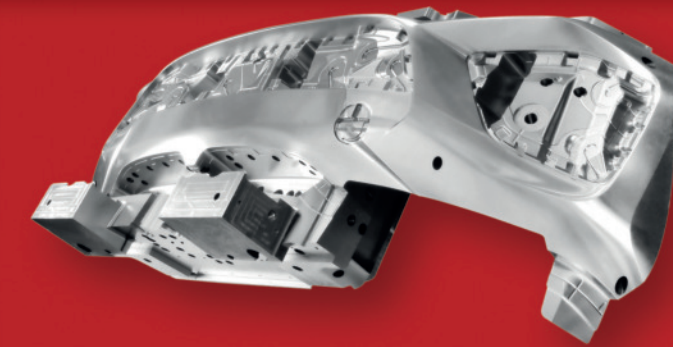
EN | BOLSTERS, MATRIXES, PUNCHES AND INSERTS MANUFACTURING:

Bolsters, matrixes, punches and inserts are quickly and precisely manufactured on our 3- and 5-axis machinery, equipped with pallet and tool exchanger with the materials required by the customer (f.e. 1.1730, 1.2312, 1.2738HH, 1.2343ESU) . The material certificates can be delivered together with the tooling.

On customer's drawings our technical office schedules manufacturing cycles by using OPENMIND HyperMILL and HyperCAD software.

All the pieces can be delivered ready to be assembled. Measuring reports are carried out on our WENZEL LH12-10-20x4 measuring machine and are provided on customer's request.

A PROFESSIONAL TEAM



LAVORAZIONI
MECCANICHE
SNC

